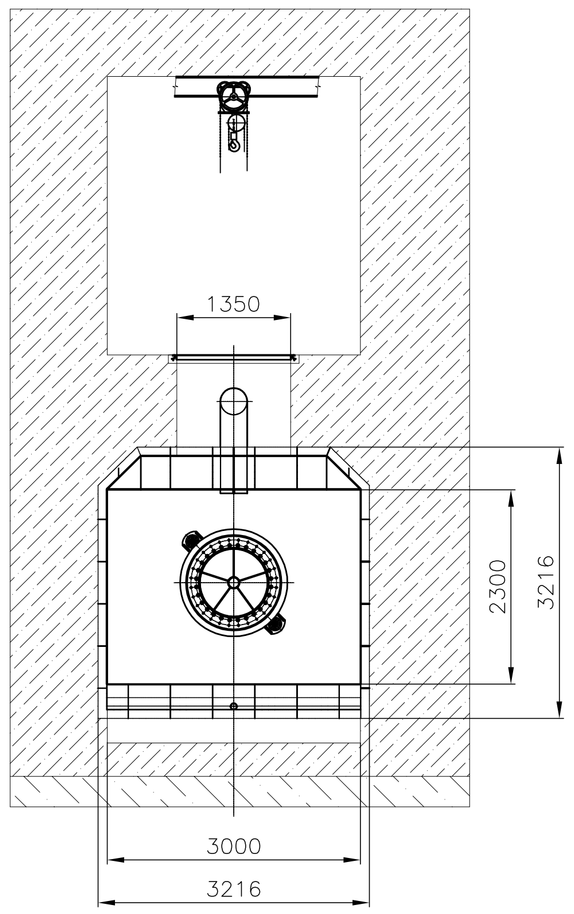
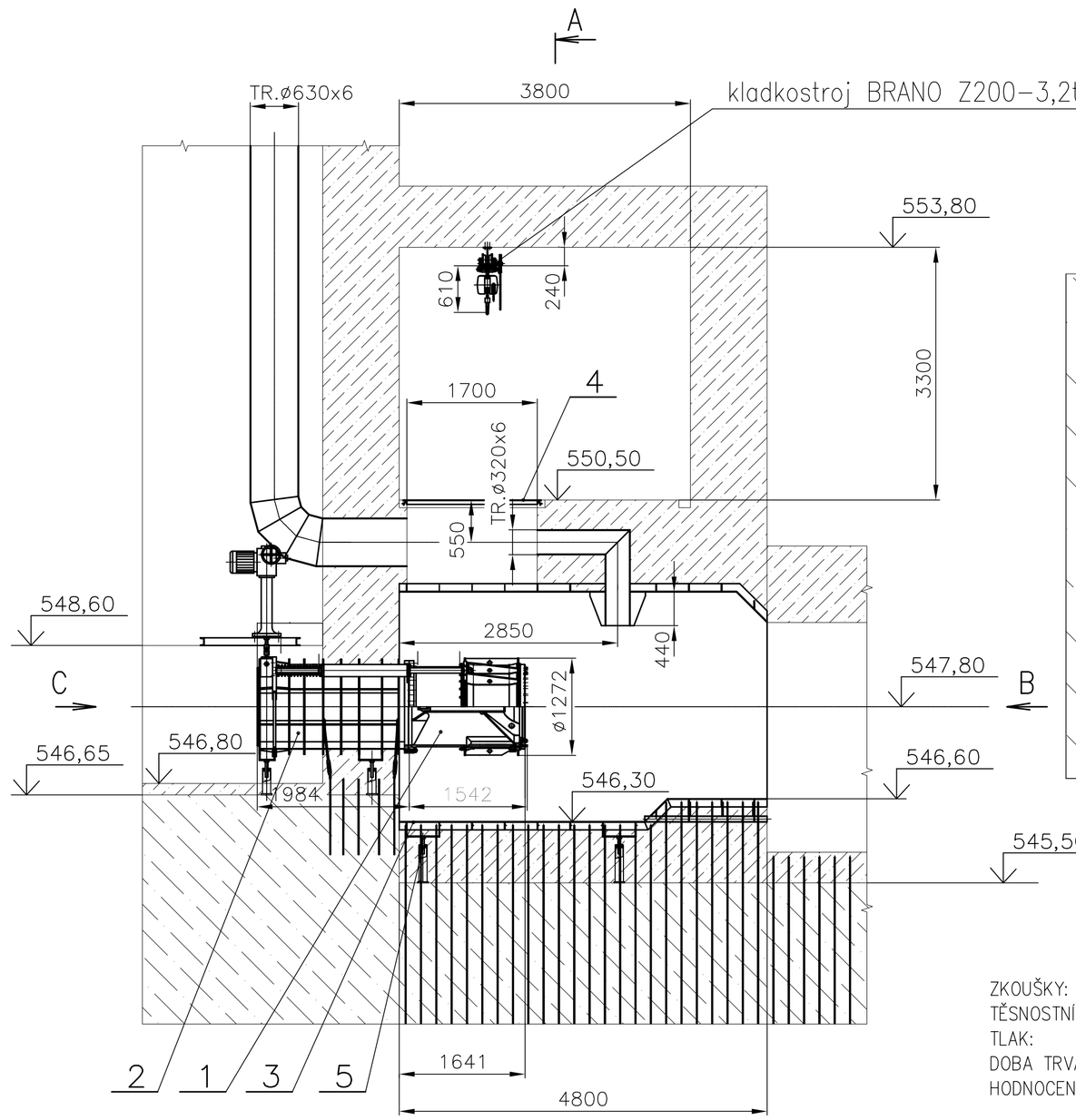
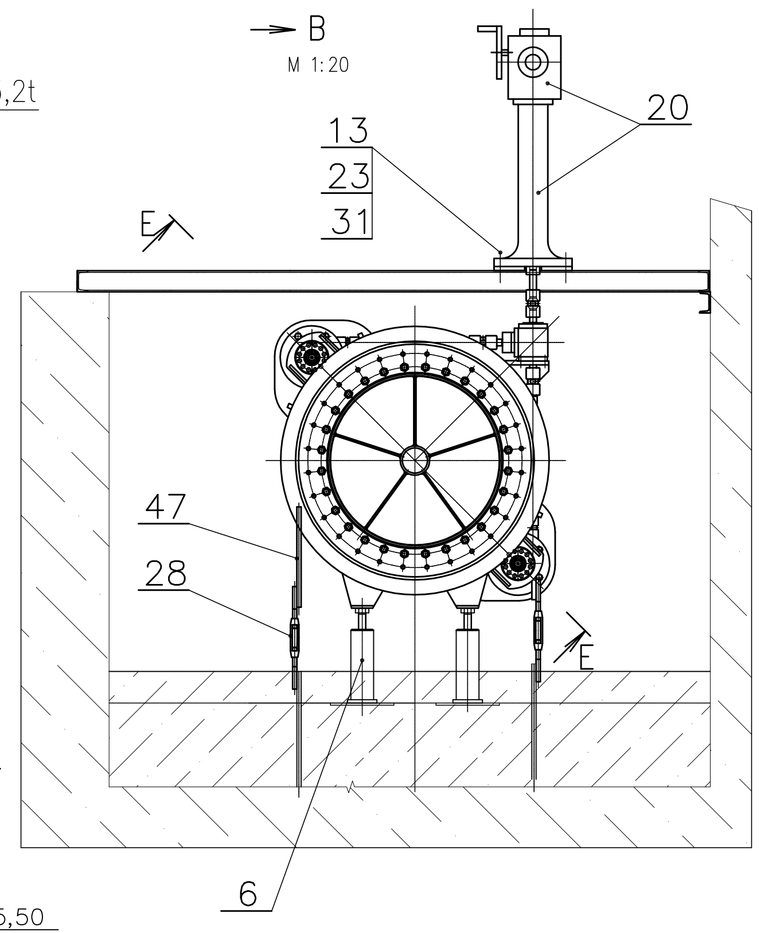


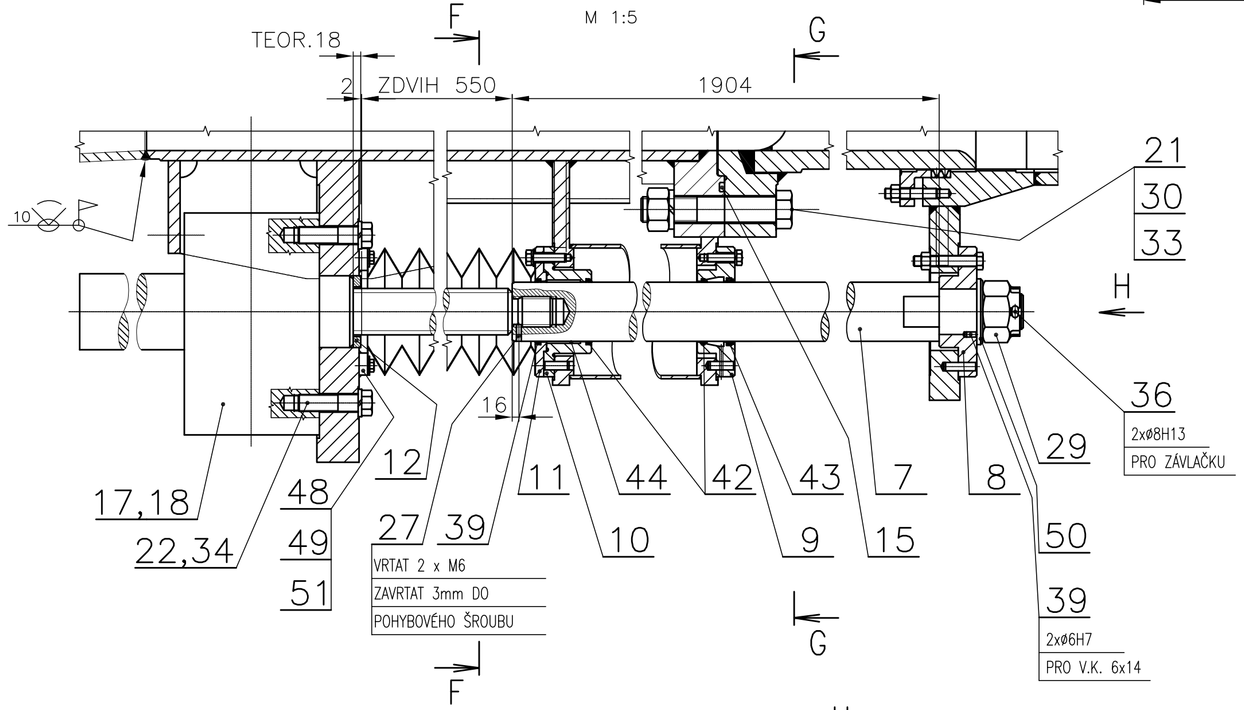


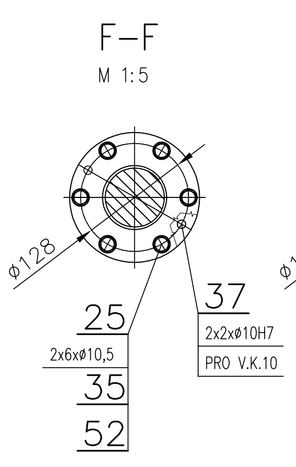


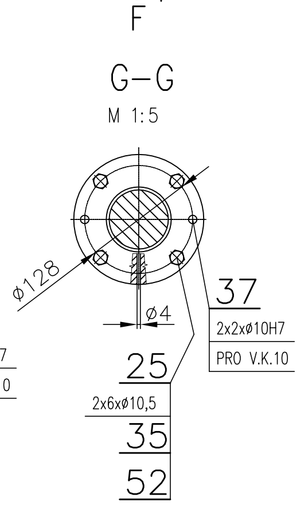
ZKOUŠKY:
TĚSNOSTNÍ ZKOUŠKA VODOU
TLAK: 0,2 MPa
DOBA TRVÁNÍ ZKOUŠKY: 10 min
HODNOCENÍ: MAXIMÁLNÍ CELKOVÝ PRŮSAK 0,1 l/min

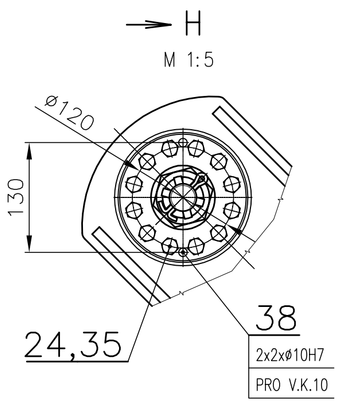
TLAKOVÁ ZKOUŠKA VODOU
TLAK: 0,4 MPa
DOBA TRVÁNÍ ZKOUŠKY: 10 min
HODNOCENÍ: ABSOLUTNÍ TĚSNOST–MIMO POHYBLIVÉ TĚSNĚNÍ;
NESMÍ DOJÍT K TRVALÉ ZMĚMĚ TVARU UZÁVĚRU

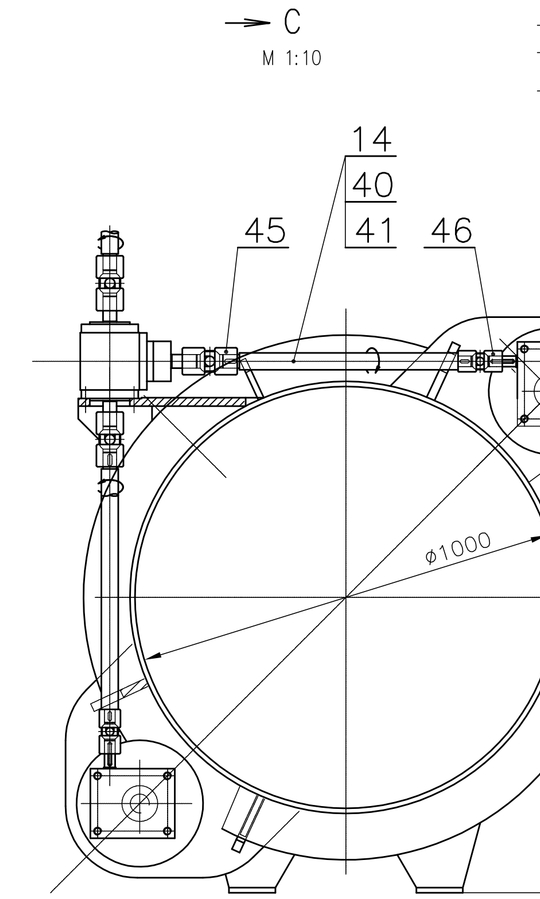
–PŘEVODOVKU POZ. 19 ORIENTOVAT PŘI MONTÁŽI TAK, ABY BYL DODRŽEN VYZNAČENÝ SMYSL OTÁČENÍ VÝSTUPNÍCH HŘÍDELŮ
–DÉLKU POZ. 12 UPRAVIT PŘI MONT. V DÍLNĚ PRO NASTAVENÍ ZDVIHU 550 mm + 4 mm
–POLOHU ŠROUBU NA ŠROUBOVÝCH ZVEDÁCÍCH POZ.5,6 ZAJISTIT BODOVÝM SVÁREM
–STOJAN SERVOMOTORU OTOČIT TAK, ABY KOLO RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ SMĚŘOVALO DO OSY STROJOVNY

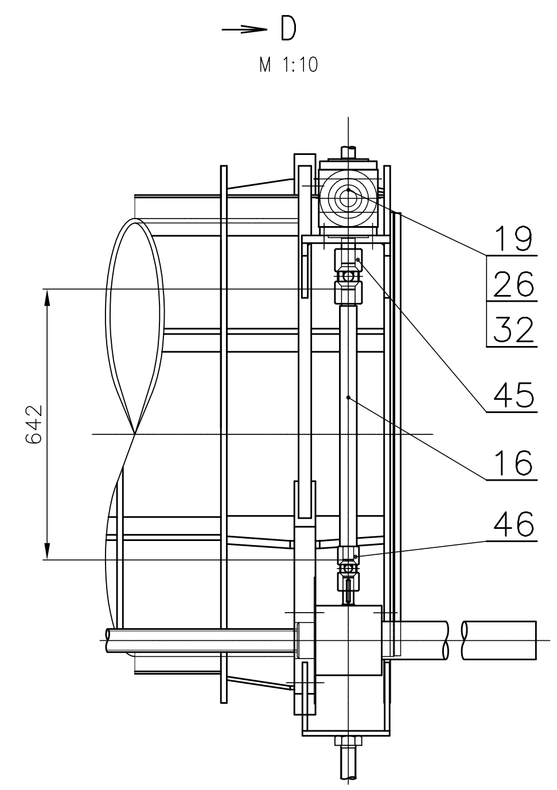












12	PODLOŽKA 10,5	ČSN 02 1702	A2–70		0,004		52
12	PODLOŽKA 9	ČSN 02 1722	A2–70		0,005		51
2	PODLOŽKA 43 B	ČSN 02 1702.15			0,18		50
12	ŠROUB M 8 x 10	ČSN EN 27434	A2–70		0,003		49
2	PŘÍRUBA P12 – 155x155	ČSN 425310.11	11 523.1		0,7	0348–4–RZU	48
1	ø 20 – 6000 – B.M.	ČSN 42 5510		11 373.0	14,8		47
2	HŘÍDELOVÝ KLOUB 25				1,2		46
2	HŘÍDELOVÝ KLOUB 32				2,–		45
2	POUZDRO DEVA–BM	BM019–70.40–A2			0,18		44
2	STÍRACÍ KROUŽEK ø70 A38	HENNLICH			0,005		43
6	STÍRACÍ KROUŽEK 70	ČSN 02 9295			0,005		42
2	PERO 8 h9 x 7 x 22	ČSN 02 2562			0,01		41
2	PERO 10 h9 x 8 x 28	ČSN 02 2562			0,016		40
2	KOLÍK 6 x 14	ČSN EN 2338			0,002		39
4	KOLÍK 10 x 40	ČSN EN 2338			0,023		38
8	KOLÍK 10 x 30	ČSN EN 2338			0,016		37
2	ZÁVLAČKA 8 x 71	ČSN EN ISO 1234 A			0,03		36
44	PODLOŽKA 10	ČSN 02 1741	A2–70		0,002		35
8	PODLOŽKA 20 ZINK.	ČSN 02 1741.05			0,012		34
28	PODLOŽKA 30 ZINK.	ČSN 02 1741.05			0,032		33
24	MATICE M 12	ČSN EN 42032	A2–70		0,014		32
4	MATICE M 16	ČSN EN 42032	A2–70		0,033		31
28	MATICE M 30 ZINK.	ČSN EN 42032.25			0,225		30
2	MATICE M 42x3	ČSN 02 1411.55			0,68		29
4	NAPÍNAČ M 20	ČSN 02 1940.0			1,3		28
2	ŠROUB M 6 x 16	ČSN EN 27434	A2–70		0,003		27
4	ŠROUB M 10 x 30	ČSN EN 24017	A2–70		0,03		26
20	ŠROUB M 10 x 35	ČSN EN 24017	A2–70		0,03		25
24	ŠROUB M 12 x 70	ČSN EN 24014	A2–70		0,077		24
4	ŠROUB M 16 x 100	ČSN EN 24017	A2–70		0,17		23
8	ŠROUB M 20 x 75 – ZINK.	ČSN EN 24017.55	8.8		0,23		22
28	ŠROUB M30 x 160 – ZINK.	ČSN 02 1101.25			0,65		21
1	SERVOMOTOR MODACT	MO 20/26–125			62,–		20
1	STOJAN SE SERVOMOTOREM	ON 13 3142.0			45,–		20
1	PŘEVODOVKA BG 32 A 1:1				35,–		19
1	Pohon TMP 71 VS 620 SP0 PGMA				44,–		18
1	Pohon TMP 71 VS 620 SP0 LGMA				44,–		17
1	HŘÍDEL ø40 –645	ČSN 42 6510.12	11 523.1		6,3	0316–3–RZU	16
1	TĚSNÍCÍ KRUH ø8 – 3500	HENNLICH	NBR 70		0,25	0315–4–RZU	15
1	HŘÍDEL ø40 –593	ČSN 42 6510.12	11 523.1		5,8	0314–3–RZU	14
4	PODLOŽKA P.10 –100x100	ČSN 42 5310.11	11 375.1		0,7	0313–4–RZU	13
2	DORAZ ø90 –20	ČSN 42 5516.10	17 021.2		0,23	0312–4–RZU	12
2	VÍKO ø160–17	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	0,4	0311–4–RZU	11
2	TĚLESO VEDENÍ ø160–65	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	2,4	0310–3–RZU	10
2	PŘÍRUBA ø160–50	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	2,8	0309–3–RZU	9
2	PŘÍRUBA ø160–48	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	3,15	0308–3–RZU	8
2	OVLÁDACÍ TYČ ø80–1890	ČSN 42 5516.10	17 021.6	17 021.2	56,5	0307–2–RZU	7
4	ŠROUBOVÝ ZVEDÁK	SKUPINA			12,5	0306–4–RZU	6
4	ŠROUBOVÝ ZVEDÁK	SKUPINA			15,–	0305–4–RZU	5
1	KRYT	SKUPINA			174,–	0304–2–RZU	4
1	TLUMÍCÍ KOMORA	SKUPINA			4965,–	0303–1–RZU	3
1	KOTEVNÍ KUS	SKUPINA			1525,–	0302–1–RZU	2
1	ROZSTŘIKOVACÍ UZÁVĚR	SKUPINA			1920,–	0301–2–RZU	1
Počet kusů	Název – rozměr	Polotovar	Mater. konečný	Mater. výchozí	Čistá hm.	Číslo výkresu	Poz.
				Celková čistá hm.		9150 kg	

Měřítko 1:50 1:X	Kreslil: ZOUHAR		
	Přezkoušel: TROJÁČEK	Schválil: ing.PUKL	
		Dne: 10.6.2005	
ŠEVČÍK VODOHOSPODÁŘSKÁ ZAŘÍZENÍ	Typ: VD HORNÍ BEČVA	Soubor:	
	ROZSTŘIK.UZÁVĚR DISPOZICE	03–1–RZU	